

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**  
**«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»**

ОКПД 2 14.12.11.110

Группа М 38

**СОГЛАСОВАНО:**

**УТВЕРЖДАЮ:**

Начальник Департамента охраны  
труда, промышленной  
безопасности и экологического контроля  
ОАО «РЖД»

Заместитель Генерального директора –  
главный инженер ОАО «РЖД»

\_\_\_\_\_ **П.Н. Потанов**  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ **2018 г.**

\_\_\_\_\_ **С.А. Кобзев**  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ **2018 г.**

**«Одежда специальная сигнальная повышенной видимости для защиты от  
воды и растворов нетоксичных веществ»**

**КОМПЛЕКТ МУЖСКОЙ ИЗ ПВХ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ТУ 14.12.11-024-00083262-2018**

Взамен ТУ 8572-024-01124323-2014

**Срок действия установлен с \_\_\_\_\_ 2018 г.**

Председатель Российского  
профессионального союза  
железнодорожников и транспортных  
строителей

Заместитель Генерального директора  
АО «ВНИИЖТ»

\_\_\_\_\_ **Н.А. Никифоров**  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ **2018 г.**

\_\_\_\_\_ **С.Е. Ададулов**  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ **2018 г.**

Директор «Росжелдорснаб» - филиала  
ОАО «РЖД»

\_\_\_\_\_ **К.Б. Воронин**  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ **2018 г.**

**2018 г.**

Инва. № подл.	Подп. и дата
Инва. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на комплект мужской из ПВХ предназначен в качестве специальной сигнальной спецодежды повышенной видимости 2 класса работникам руководящего состава, инженерно-технического персонала и работникам рабочих профессий структурных подразделений ОАО «РЖД» включая Дирекции аварийно - восстановительных систем, для защиты от воды, атмосферных осадков и общих производственных загрязнений при выполнении работ в светлое и темное время суток.

Условное обозначение по защитным свойствам: **Со Вн 3**

Пример записи продукции при заказе:

**Комплект мужской сигнальный повышенной видимости из ПВХ  
ТУ 14.12.11-024-00083262-2018.**

## **1.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**1.1** Комплект мужской сигнальный повышенной видимости из ПВХ (далее комплект мужской) (**Рис. 1,2**) должен быть изготовлен в соответствии с требованиями данных технических условий, ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования», ГОСТ Р 12.4.288-2013 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от воды. Технические требования», Технического регламента Таможенного союза 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 878 и должен соответствовать образцу-эталону.

**1.2** Комплект мужской 2 класса должны быть изготовлены с применением флуоресцентных и световозвращающих материалов, имеющих площадь установленных сигнальных элементов из флуоресцентного материала не менее 0,5 м<sup>2</sup>; из световозвращающего материала - не менее 0,13 м<sup>2</sup>. Ширина полос из световозвращающего материала не менее 50,0 мм.

**1.3** Комплектность:

а) Куртка с капюшоном (**Черт.1**).

Ивл. № подл.	Ивл. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-024-00083262-2018

Лист

2

б) Полукомбинезон (Черт. 2).



Рис. 1

ТУ 14.12.11-024-00083262-2018

Лист

3

Инв. № подл.	Полп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Полп. и дата	Полп. и дата
Инв. № подл.	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------



Рис. 2

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-024-00083262-2018

Лист

4

## 1.4 Основные размеры

**1.4.1** Размеры комплектов должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанных в таблицах 1 и 2.

**Таблица 1**

Рост типовой фигуры человека
158, 164
170, 176
182, 188

**Таблица 2**

Размер, см
Обхват груди типовой фигуры человека
88, 92
96, 100
104, 108
112, 116
120, 124
128, 132

### Примечания к таблицам 1, 2:

1. Комплекты на типовые фигуры человека размеров больше или меньше, указанных в таблицах, должны изготавливать по требованию потребителя.

2. Количественное соотношение размеров и ростов изготавливаемого комплекта устанавливает потребитель.

**1.4.2** Измерения готового комплекта должны соответствовать данным, указанным в таблице 3 и на чертеже 1.

**1.4.3** Размеры и изображение нарукавного знака принадлежности к ОАО «РЖД» должны соответствовать указанным на чертеже 3.

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	Взам. инв. №
Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	

### Измерения готового комплекта мужского

**Таблица 3**

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Рост типовой фигуры человека (см)	Обхват груди						Допускаемое отклонение (см)
			88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
<b>Комплект мужской (Черт. 1)</b>									
1	Длина спинки от шва втачивания капюшона до низа	158-164	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	±1,0
		170-176	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	
		182-188	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	
2	Ширина спинки	158-188	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	±0,5
3	Длина полочки по краю борта от шва втачивания капюшона	158-164	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	±1,0
		170-176	87,0	87,0	87,0	87,0	87,0	87,0	
		182-188	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	
4	Ширина куртки на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта (ширина полузаноса 3,0 см)	158-188	68,0	72,0	76,0	80,0	84,0	88,0	±1,0
5	Длина рукава от шва втачивания капюшона	158-164	77,2	78,0	78,8	79,6	80,4	81,2	±1,0
		170-176	81,2	82,0	82,8	83,6	84,4	85,2	
		182-188	85,2	86,0	86,8	87,6	88,4	89,2	
6	Ширина рукава сверху	158-188	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0	31,0	±1,0
7	Ширина рукава внизу	158-188	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	±0,5
8	Ширина капюшона по линии горловины	158-188	47,5	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	±1,0

ТУ 14.12.11-024-00083262-2018

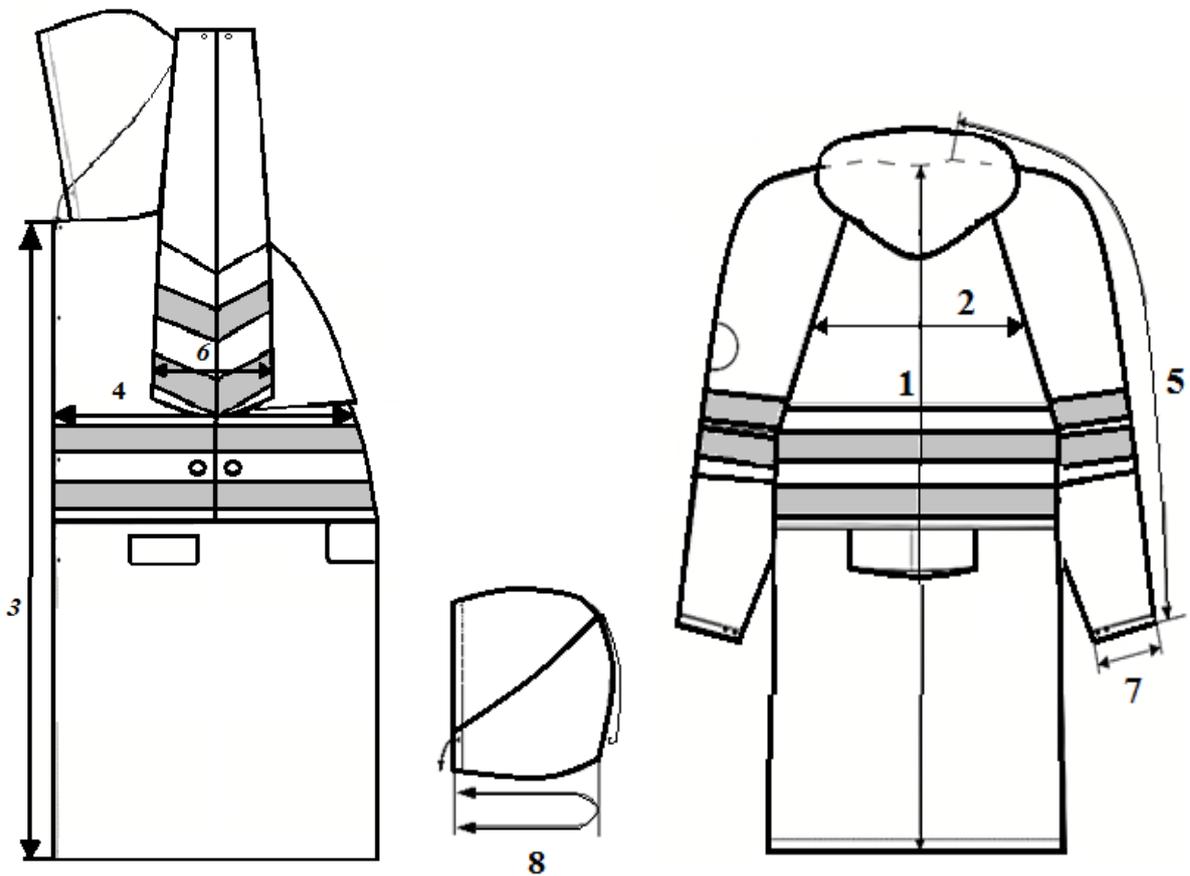
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

**Продолжение таблицы 3**

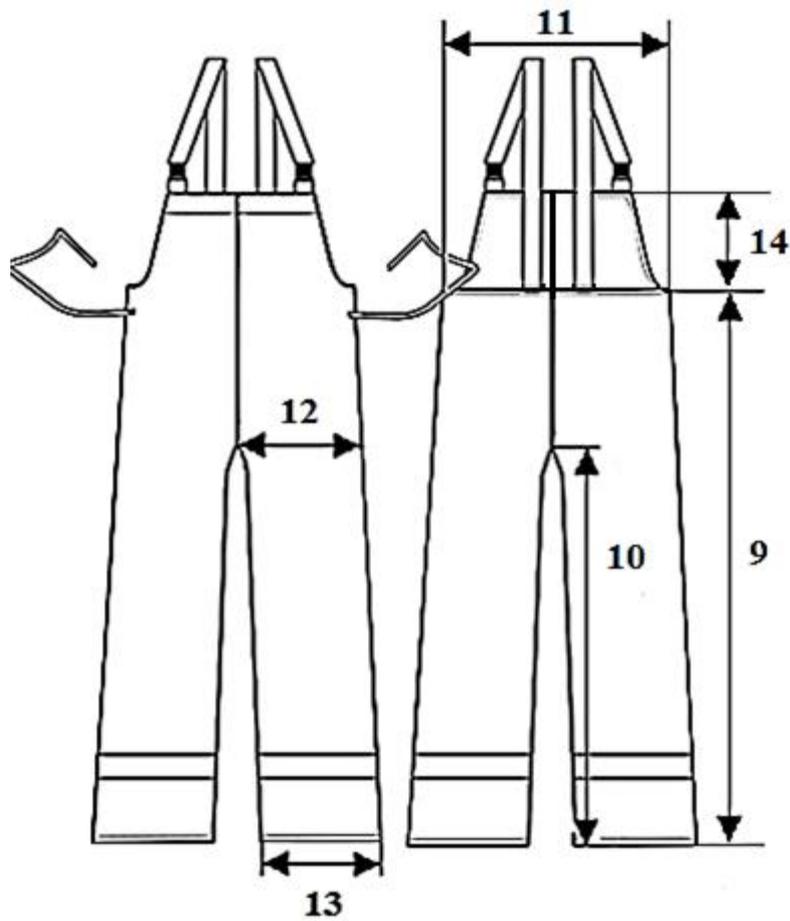
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Полукомбинезон (Черт. 2)</b>									
9	Длина полукомбинезона по боковому шву	158-164	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	± 1,0
		170-176	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	
		182-188	128,0	128,0	128,0	128,0	128,0	128,0	
10	Длина полукомбинезона по шаговому шву	158-164	70,2	69,2	68,2	67,2	66,2	65,2	± 1,0
		170-176	77,0	76,0	75,0	74,0	73,0	72,0	
		182-188	83,8	82,8	81,8	80,8	79,8	78,8	
11	Ширина полукомбинезона по линии талии	158-188	48,6	52,6	56,6	60,6	64,6	68,6	± 0,5
12	Ширина полукомбинезона на уровне среднего шва	158-188	37,5	39,5	41,5	43,5	45,5	47,5	± 1,0
13	Ширина полукомбинезона внизу	158-188	27,2	28,2	29,2	30,2	31,2	32,2	± 1,0
14	Высота выступающей части нагрудника (измерять от верхней линии спинки до верхней линии нагрудника)	158-188	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	± 0,5

ТУ 14.12.11-024-00083262-2018

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	
Лист	7



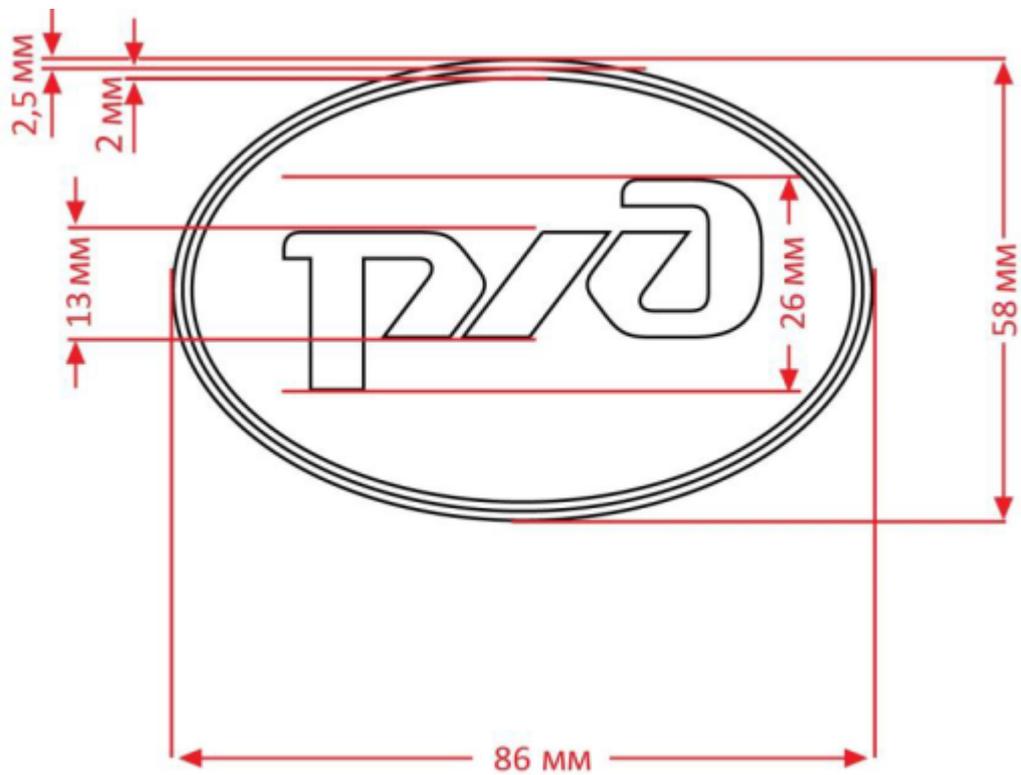
Черт. 1



Черт. 2

Ивл. № подл.	Полп. и дата
Ивл. № дубл.	Взам. ивл. №
Полп. и дата	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата



Черт. 3

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-024-00083262-2018

Лист

9

## 1.5 Внешний вид

**1.5.1** Комплект мужской (Рис. 1, 2) состоит из куртки с капюшоном и полукомбинезона. Комплект изготавливают методом высокочастотной сварки.

**1.5.2** Куртка прямого силуэта, с центральной бортовой застежкой на 5 кнопок, с горизонтальным подрезом на уровне линии талии. Под проймами, на спинке и полочках, расположены вентиляционные отверстия обработанные «люверсами».

**1.5.2.1 Полочки** состоят из двух частей. Верхние части из оранжево – флуоресцентного материала, нижние части – из материала серого цвета. Прорезные карманы с клапаном расположены ниже уровня соединения верхних и нижней частей плаща.

**1.5.2.2 Спинка** состоит из двух частей, с отлетной кокеткой, под которой расположено трикотажное сетчатое полотно. Верхняя часть из оранжево – флуоресцентного материала, нижняя часть – из материала серого цвета. В шов соединения верхней и нижней деталей вставляют одинарный клапан, под которым расположены отверстия для вентиляции пододежного пространства.

**1.5.2.3 Рукава** покроя реглан, состоят из двух частей. Верхние части рукавов из оранжево – флуоресцентного материала, нижние части – из материала серого цвета. По низу рукавов ставят кнопки с двумя ответными частями для регулировки объема рукавов по размеру. На верхней части левого рукава расположена нарукавная эмблема с логотипом ОАО «РЖД».

**1.5.2.4 Капюшон** втачной оранжевого – флуоресцентного цвета. Срез шва втачивания капюшона в горловину куртки обработан окантовочной тесьмой, посередине горловины спинки вставляется вешалка. Объем капюшона регулируют кулиской по лицевому вырезу и кулиской - затяжником вдоль средней части при помощи шнуров с наконечниками и фиксаторами.

**1.5.3 Полукомбинезон** прямого силуэта с бретелями, с завышенной спинкой и нагрудником, цельновыкроенными с брюками. Передние и задние половинки брюк без боковых швов (цельновыкроенные). Полукомбинезон

Интв. № подл.	Интв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-024-00083262-2018

фиксируют по линии талии с помощью тесьмы. Бретели выполнены из помочной эластичной ленты и застегиваются на «фастексы».

**1.5.4** Полосы из световозвращающего материала шириной 50,0 мм проходят горизонтально в 2 ряда на расстоянии не менее 50,0 мм друг от друга по:

- верхней части полочек;
- верхней части спинки;
- верхней части рукавов;
- нижней части полукомбинезона.

**1.5.5 Нарукавный знак принадлежности к ОАО «РЖД»,** предназначенный для ношения на левом рукаве специальной одежды работниками, представляет собой овал со светоотражающим полем с красной окантовкой в центре которого размещено изображение эмблемы ОАО «РЖД» в виде стилизованных букв «РЖД» красного цвета. По всему периметру нарукавного знака - кант, серого цвета для пришивания знака к одежде.

## **1.6 Основные требования к изготовлению**

**1.6.1** Комплекты должны изготавливать с применением технологии сварки токами высокой частоты. Требования и классификация сварных швов – по Инструкции «Технические требования к соединению деталей сварных изделий».

**1.6.2** Требования к стежкам, строчкам и швам – по ГОСТ 29122-91.

**1.6.3** Раскладку лекал выполняют на бумаге или изнаночной стороне верхнего полотна настила:

- на светлых тканях - шариковой ручкой;
- на тканях темного цвета – мелом.

Использовать для изготовления раскладки **карандаш запрещено!**

**1.6.4** Плотна настилают способом «лицом вниз», за исключением нижнего полотна, которое для облегчения рассекания настила укладывают способом «лицом вверх». Некоторые материалы с покрытием ПВХ можно настилать способом «лицо с лицом». Для уменьшения трения и

Инт. № подл.	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

предотвращения оплавления краев деталей ножи раскройных машин смазывают керосином.

**1.6.6** Детали кроя нумеруют с изнаночной стороны.

## **1.7 Особенности обработки**

**1.7.1** Соединительные, отделочные и накладные швы выполняют тройным электродом шириной 1,3 см.

**1.7.2** Ширина сварных швов:

- соединительных – 1,6 см (по плечевым срезам, соединение плечевым срезам, верхних и нижней частей плаща, частей рукавов и рукавов по окату, верхней части капюшона, подгибка нижним срезам рукавов и срезов лицевого выреза капюшона);

- отделочных – 1,4 см (прокладывание по плечевым швам, кокеткам полочек и спинки, верхнем частям рукавов, окатам рукавов);

- вподгибку с открытым срезом – 3,0см: по низу рукавов (сварной), на кулисе капюшона, по низу изделия (стачной).

**1.7.3** Швы выполненные спецэлектродами:

- вход в карман;

- клапан вентиляционного отверстия;

- клапан кармана.

**1.7.4** Перфорация Ø 1,0 см наносится под вентиляционным клапаном.

**1.7.5** Шов соединения капюшона с изделием (сварной и стачной) окантовывают тесьмой, с одновременным втачиванием вешалки посередине горловины.

**1.7.6** Строчка на расстоянии 0,5 см -0,6 см от сгиба прокладывают по бортам в тон ткани.

**1.7.7** Мешковины карманов стачивают швом шириной 1,2 см - 1,3 см.

**1.7.8** Лента с символами по уходу и информацией по защитным свойствам крепят к нижнему краю мешковины левого кармана.

**1.7.9** По желанию Заказчика комплекты могут изготавливать как с отделочным сварным швом, так и без него.

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	
Взам. инв. №	
Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

**1.7.10** Метод нанесения логотипа – «термоперенос» или «шелкография».

**1.7.11** Тесьма, с помощью которой фиксируют полукомбинезон на уровне линии талии, расположена ниже верхнего края спинки на 10,0 см.

## 1.8 Требования к материалам

**1.8.1** Комплекты должны изготавливать из материалов, указанных в таблице 5.

**Таблица 5**

№ п/п	Наименование материалов и их характеристик	Цвет	Назначение материала
1	2	3	4
1	<p>Материал верха с ПВХ покрытием поверхностная плотность не менее 270 г/м<sup>2</sup>. (ГОСТ Р 12.4.288-2013):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- разрывная нагрузка, Н не менее по основе (длине) 40 и по утку (ширине) 40;</li> <li>- раздирающая нагрузка (сопротивление раздиранию), Н не менее по основе (длине) 40 и по утку (ширине) 40;</li> <li>- изменение размеров после мокрой обработки, %, не более по основе (длине) -2,5 и по утку (ширине) ±1,5;</li> <li>- прочность связи между слоями, Н/см, не менее 5,0;</li> <li>- стойкость к многократному изгибу, килоциклы, не менее 150;</li> <li>- водоупорность (водонепроницаемость), Па от 3501 до 7000;</li> <li>- устойчивость материалов к мокрой обработке (к 5 стиркам) по параметру водоупорности (водонепроницаемости) должна быть не менее 90%;</li> <li>- паропроницаемость должна быть не менее 4 мг/см<sup>2</sup>ч;</li> <li>✓ свет – 4/-</li> <li>✓ стирка– 4/4</li> <li>✓ дистиллированная вода – 4/4</li> <li>✓ «пот» – 4/4</li> <li>✓ органические растворители – 4/-</li> <li>✓ трение сухое – -/4</li> <li>✓ трение мокрое – -/3</li> </ul>	Графит	Для изготовления нижней части куртки, полукомбинезона, нижних частей рукавов

Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № дубл.	Взам. инв. №
Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы 5

1	2	3	4
2	<p>Материал верха с ПВХ покрытием поверхностная плотность не менее 270 г/м<sup>2</sup>. (ГОСТ Р 12.4.288-2013):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- разрывная нагрузка, Н не менее по основе (длине) 40 и по утку (ширине) 40;</li> <li>- раздирающая нагрузка (сопротивление раздиранию), Н не менее по основе (длине) 40 и по утку (ширине) 40;</li> <li>- изменение размеров после мокрой обработки, %, не более по основе (длине) -2,5 и по утку (ширине) ±1,5</li> <li>- прочность связи между слоями, Н/см, не менее 5,0;</li> <li>- стойкость к многократному изгибу, килоциклы, не менее 150;</li> <li>- водоупорность (водонепроницаемость), Па от 3501 до 7000;</li> <li>- устойчивость материалов к мокрой обработке (к 5 стиркам) по параметру водоупорности (водонепроницаемости) должна быть не менее 90%;</li> <li>- паропроницаемость должна быть не менее 4 мг/см<sup>2</sup>ч;</li> <li>✓ свет – 4/-</li> <li>✓ стирка – 4/4</li> <li>✓ дистиллированная вода – 4/4</li> <li>✓ «пот» – 4/4</li> <li>✓ органические растворители – 4/-</li> <li>✓ трение сухое – /4</li> <li>✓ трение мокрое – -/3</li> </ul>	Оранжевый-флуоресцентный	Для изготовления кокеток полочек и спинки и верхней частей рукавов
3	Трикотажное сетчатое полотно	Оранжевый	Для прокладывания под отлетной кокеткой
4	Тесьма, вязанная окантовочная 22,0 мм – 24,0 мм	Черный	Для окантовки шва соединения горловины и капюшона
5	Кнопки пластиковые 10,0 мм -15,0 мм	Ø	Для застегивания куртки и регулировки ширины рукава по низу
6	«Блочки» Ø 17,0 мм – 20,0 мм	Оксид	Для вентиляционных отверстий под проймой
7	Фиксатор с одним отверстием	Пластик	Для регулировки объема капюшона по лицевой стороне капюшона

Ивл. № подл.	Ивл. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-024-00083262-2018





**Продолжение таблицы 6**

1	2	3	4
5	Разрывная нагрузка материала	ГОСТ Р 50714-94	ГОСТ 3813-72
6	Стойкость к истиранию материала	ГОСТ Р 50714-94	ГОСТ 18976-73
7	Паропроницаемость для материалов с покрытием	ГОСТ 22900-78	ГОСТ 22900-78
8	Площадь сигнальных элементов	ГОСТ 12.4.281-2014	ГОСТ 12.4.281-2014
9	Координаты цветности фонового материала	ГОСТ 12.4.281-2014	ГОСТ 12.4.281-2014
10	Коэффициент яркости фонового материала	ГОСТ 12.4.281-2014	ГОСТ 12.4.281-2014
11	Коэффициент световозвращения материалов	ГОСТ 12.4.281-2014	ГОСТ 12.4.281-2014
12	Водоупорность (водонепроницаемость)	ГОСТ Р 12.4.288-2013	ГОСТ 3816-81 (ГОСТ 28486-90)

**1.10 Маркировка**

**1.10.1** Содержание, способ нанесения и место маркировки комплектов - в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82, ГОСТ 10581-91 и Технического регламента Таможенного союза 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 878.

**1.10.2** Маркировка, наносимая непосредственно на изделие, должна содержать: наименование изделия; наименование изготовителя и/или его товарный знак; защитные свойства; размер; наименование нормативного документа (ТУ), требованиям которого соответствует СИЗ; сведения о наличии сертификата соответствия; дату изготовления.

**1.10.3** Маркировка, наносимая на упаковку изделия, должна содержать: наименование изделия; наименование страны-изготовителя; наименование, юридический адрес, торговую марку изготовителя; наименование нормативного документа (ТУ), требованиям которого соответствует СИЗ; размер, защитные свойства изделия, способы ухода за изделием, год изготовления, сведения о наличии сертификата соответствия.

Интв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата
Интв. № подл	Полп. и дата	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

**1.10.4** Условное обозначение по защитным свойствам в соответствии с классификацией специальной одежды по ГОСТ 12.4.103-83.

### **1.11 Упаковка**

Упаковка комплектов – по ГОСТ 10581-91, ГОСТ Р ЕН 340-2010 со следующими дополнениями: комплекты упаковывают в полиэтиленовые пакеты.

## **2. ПРИЕМКА**

Правила приемки комплектов - по ГОСТ 23948-80.

## **3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

Контроль качества изделий - по ГОСТ 4103-82.

## **4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

**4.1** Транспортирование и хранение – по ГОСТ 10581-91.

**4.2** Комплекты должны храниться в сухих проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1,0 м от отопительных приборов и быть защищены от попадания прямых солнечных лучей.

## **5. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**5.1** Комплекты должны эксплуатировать в соответствии с назначением и как одежда второго слоя, должны надевать на спецодежду.

**5.2** Способы ухода за комплектом – в соответствии с лентой с символами по уходу согласно ГОСТ 16958-71.

## **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

**6.1** Готовые комплекты должны быть приняты техническим контролером предприятия-изготовителя.

**6.2** Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

**6.3** Гарантийный срок носки комплекта не менее трех лет при условии соблюдения правил ухода и эксплуатации, указанных в пункте 5 настоящих ТУ.

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Инт. № подл.
Инт. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

## 7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

**7.1** Комплекты должны обеспечивать защиту работающего от осадков в виде дождя, общих производственных загрязнений во время всего нормативного срока эксплуатации.

**7.2** Комплекты не должны являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

**7.3** Комплекты во время эксплуатации не должны оказывать раздражающего, токсического действия на организм работающего.

**7.4** Запрещено использование не сертифицированной продукции и не имеющей гигиенического заключения.

**7.5** Материалы для изготовления комплектов, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

## 8. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

**8.1** Готовые комплекты должны отвечать требованиям действующего санитарного законодательства.

**8.2** Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны при изготовлении комплектов не должно превышать гигиенических нормативов в соответствии с ГН 2.2.5.2440-09, ГН 2.2.5.2308-07, ГН 2.2.5.1313-03 ГН 2.2.5.3532-18.

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Инт. № дубл.
Инт. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.12.11-024-00083262-2018

Лист

19



**Продолжение таблицы 7**

1	2	3
20	ГОСТ Р 50714-94	Кожа искусственная для средств индивидуальной защиты. Общие технические условия
21	ГОСТ 12.4.101-93	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для ограниченной защиты от токсичных веществ. Общие технические требования и методы испытаний
22	ГОСТ 28073-89	Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах
23	ГОСТ 3813-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
24	ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию
25	ГОСТ 22900-78	Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения паропроницаемости и влагопоглощения
26	ГОСТ 3816-81	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
27	ГОСТ 28486-90	Ткани плащевые и курточные из синтетических нитей. Общие технические условия
28	ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
29	ГОСТ 16958-71	Изделия текстильные. Символы по уходу

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.12.11-024-00083262-2018

**ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ к ТУ 14.12.11-024-00083262-2018**  
**«Одежда специальная сигнальная повышенной видимости для защиты**  
**от воды и растворов нетоксичных веществ»**

**КОМПЛЕКТ МУЖСКОЙ ИЗ ПВХ**

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Изм. № подл.	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-024-00083262-2018

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
к ТУ 14.12.11-024-00083262-2018**

**«Одежда специальная сигнальная повышенной видимости для защиты  
от воды и растворов нетоксичных веществ»**

**КОМПЛЕКТ МУЖСКОЙ ИЗ ПВХ**

Настоящие технические условия разработаны АО «Научно-исследовательским институтом железнодорожного транспорта» на основе проектно - конструкторской документации, разработанной ЗАО «Комбинат рабочей одежды» и ООО «ТК МирЛайт».

Технические условия сформированы с учетом результатов эксплуатационных испытаний, проведенных в структурных подразделениях региональных дирекций инфраструктур и дирекциях аварийно - восстановительных систем, расположенных на территории Забайкальской, Восточно-Сибирской, Московской и Северо-Кавказской железных дорог.

Представленные технические условия по построению, изложению и оформлению соответствуют требованиям ГОСТ 2.114-2016 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Технические условия», а установленные техническими условиями требования, нормы и методы контроля соответствуют требованиям действующих стандартов и технических условий.

Директор Центра  
«Охрана труда, экология  
и промышленная безопасность»  
АО «ВНИИЖТ»

А.В. Барч

Начальник отдела Центра  
«Охрана труда, экология и  
промышленная безопасность»  
АО «ВНИИЖТ»

О.С. Шилкина

Ведущий специалист Центра  
«Охрана труда, экология и  
промышленная безопасность»  
АО «ВНИИЖТ»

Е.А. Иванова

ТУ 14.12.11-024-00083262-2018

Лист

23

Полп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Полп. и дата
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

